

Komitmen PT Toba Pulp Lestari Untuk Meningkatkan Intensitas Penggunaan Air

PT Toba Pulp Lestari (TPL) memiliki komitmen terikat waktu untuk meningkatkan intensitas penggunaan air. TPL meningkatkan kinerja masing-masing untuk konservasi air dengan :

1. Memasang *thermax chiller* di *Chemical plant*;
2. Menggunakan kembali air dari AC (*Air Conditioner*) yang digunakan sebagai pendingin; dan
3. Gunakan kembali air pendingin.

Inisiatif ini sesuai dengan tujuan dan target lingkungan dari strategi keberlanjutan TPL yang dibuat dan disetujui pada 25 Maret 2019.

Target TPL untuk intensitas penggunaan air ditunjukkan pada tabel di bawah ini

| Meningkatkan Intensitas Penggunaan Air (<i>Dissolving Pulp</i>) | | | |
|---|---------|--------------------------|--------------|
| Tahun | Target* | UoM | %Peningkatan |
| 2018 | 60 | m ³ /ton pulp | 20% |
| 2019 | 60 | m ³ /ton pulp | 0% |
| 2020 | 60 | m ³ /ton pulp | 0% |
| 2021 | 60 | m ³ /ton pulp | 0% |
| 2022 | 60 | m ³ /ton pulp | 0% |

*) Berdasarkan Industri Hijau oleh KLHK (Kementerian Lingkungan Hidup dan Kehutanan) dalam Permenperin No 11 Tahun 2019, disebutkan bahwa baku mutu penggunaan air pada industri pulp dan kertas adalah 65m³ / ton.

TPL telah berkomitmen untuk meningkatkan intensitas penggunaan air dalam produksi kami dengan menetapkan standar intensitas penggunaan air TPL sendiri di bawah standar.