

## Instalasi Pengolahan Air Limbah (IPAL) PT Toba Pulp Lestari

PT Toba Pulp Lestari (TPL) memiliki IPAL untuk mengolah semua air limbah yang dihasilkan selama proses mulai dari *wood yard*, proses pulping, pabrik kimia, *chemical recovery loop*, energi, landfill, dan fasilitas pendukung lainnya sebelum dibuang ke sungai. Pengolahan Limbah ini melibatkan proses fisik (penyaringan, pengendapan, penurunan suhu), proses biologis (proses lumpur aktif) dan proses kimia minor (pembentukan flok, penyesuaian pH). Pengolahan limbah dikendalikan oleh *Distributed Control System (DCS)* yang dikendalikan oleh operator dari ruang kontrol, penganalisis kualitas air limbah *online* untuk mengukur kualitas secara otomatis setiap saat, dan kontrol laboratorium 24 jam. PT TPL juga memiliki satu bak darurat untuk memastikan kualitas air limbah yang stabil dan homogen untuk diolah untuk memastikan kualitas sebelum dibuang. Kualitas air limbah diperiksa secara berkala oleh laboratorium terakreditasi mengikuti standar peraturan dan batas maksimum yang diperbolehkan. Selain itu, pada tahun 2021, sistem hemat PT TPL sudah online dan mulai melaporkan kualitas efluen ke pemerintah selama 24 jam.

